

HOW TO: CRIMPING TOOL COMO USAR UNA HERRAMIENTA DE ENGARCE



THE USER CRIMPING TOOL WILL HAVE THE HYDRAULIC CRIMPING TOOL, AS WELL AS THE DYES ASSOCIATED IN THE HOUSING PROVIDED.

LA HERRMIENTA DE ENGARCE DEL USUARIO TENDRA LA HERRMIENTA DE ENGARCE HIDRAULICA, ASI COMO LOS TINTES A SOCIADOS EN LA CARCASA



UPON OPENING YOUR CRIMPING TOOL, MAKE SURE TO LOCATE THE CRIMPING DYES THAT WILL BE USED SPECIFICALLY WITH YOUR SYSTEM (6.5 mm, 7.5 mm, 7.75 mm, 8 mm ETC.)

AL ABRIR LA HERRAMIENTA DE ENGARCE, ASEGURESE DE UBICAR LOS TINTES DE ENGARCE QUE SE UTILIZARON ESPECIFICAMENTE CON SU SISTEMA (6.5 mm, 7.5 mm, 7.75 mm, 8 mm ETC.)



USING BOTH HANDS, OPEN THE CLASP TO ACCESS THE CHAMBER THAT HOUSES THE CRIMPING DYE.

CON LAS DOS MANOS, ABRA EL CIERRE PARA-ACCEDAR A LA CAMARA QUE ALBERGA EL TINTE DE ENGARCE



UPON LOCATING THE DYE SPECIFIED FOR YOUR TERMINAL SELECTION, PLACE INTO THE LOWER CHAMBER WITH THE CORRECT mm FACING THE AWAY FROM THE HANDLE. INSERT UNTIL YOU FEEL/HEAR A CLICK, LOCKING THE DYE INTO PLACE.

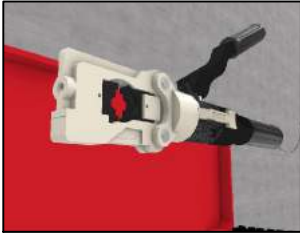
AL UBICAR EL TINTE ESPECIFICADO PARA SU SELECCION DE TERMINAL COLOQUELO EN LA CAMARA INFERIOR CON EL MILIMETRO CORRECTO ORIENTADO EN DIRECCION OPUESTA A LA MANIJA. INSERTELO HASTA QUE SIENTA ESCUCHE UN CLIC, Y BLOQUEE EL TINTE EN SU LUGAR



INSERT THE MATCHING DYE, OPPOSITE THE LOWER, TO WHERE USER CAN READ THE SAME mm FACING INWARD, AS SHOWN IN THE LOWER PICTURE.

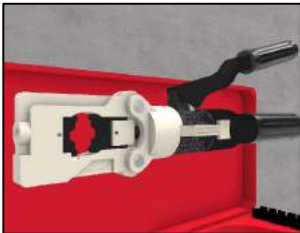
INSERTE EL TINTE CORRESPONDIENTE, OPUESTO AL INFERIOR DONDE EL USUARIO PUEDE LEER EL MISMO MM MIRANDO HACIA ADENTRO, COMO SE MUESTRA EN LA IMAGEN INFERIOR.

HOW TO: CRIMPING TOOL COMO USAR UNA HERRAMIENTA DE ENGARCE



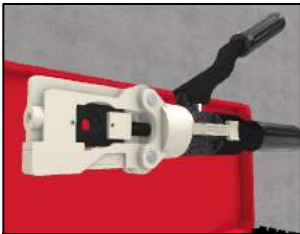
CLOSE THE CLASP, LOCKING THE CHAMBER, ALLOWING THE MATCHING DYES TO NOW BE FACING EACH OTHER.

CIERRE EL BROCHE, BLOQUE LA CAMARA, PERMITIENDO QUE LOS TINTES CORRESPONDIENTES QUEDEN UNO FRENTE AL OTRO



SQUEEZING THE UPPER (OPERABLE) ARM TOWARD THE LOWER ARM, ACTIVATES THE HYDRAULIC RAM, DECREASING THE DIMENSION BETWEEN CRIMPING DYES.

HACIA LA PARTE INFERIOR DEL BRAZO, ACTIVA EL ARIETE HIDRAULICO DISMINUYENDO LA DIMENSIONES ENTRE LOS TINTES ENGARCE



BRING THE UPPER ARM BACK TO ITS ORIGINAL POSITION, AND REPEAT STEP UNTIL CRIMPING DYES TOUCH.

THE USER WILL FEEL CRIMPING TOOL BEGIN TO RESIST PRESSURE.

**** DO NOT FORCE PAST CRIMPING TOOL RESISTANCE, AS THIS MAY CAUSE THE DYE TO BREAK, THUS LEAKING OIL.**

DEVUELVA LA PARTE SUPERIOR DE DEL BRAZIO A SU POSICION ORIGINAL Y REPITA EL PASO HASTA QUE SE TOQUEN LO TINTES DE ENGARCE. EL USUARIO SENTIRA QUE LA HERRMIENTA DE ENGARCE COMIENZA A RESISTIR A PRESION

**** NO FUERCE MAS ALLA DE LA RESISTENCIA DE LA HERRAM. DE ENGARCE YA QUE ESTO PUEDE DANAR EL COLORANTE PARA ROMER**



TO RELEASE HYDRAULIC RAM, PRESS ON THE SIDE OF THE CRIMPING TOOL.

PARA LIBERAR EL PISTON HIDRAULICO, PRESIONE EL LADO DE LA HERRMIENTA DE ENGARCE



THIS WILL LOWER THE HYDRAULIC RAM BACK TO ORIGINAL POSITION, AND INCREASE DIMENSION BETWEEN CRIMPING DYES.

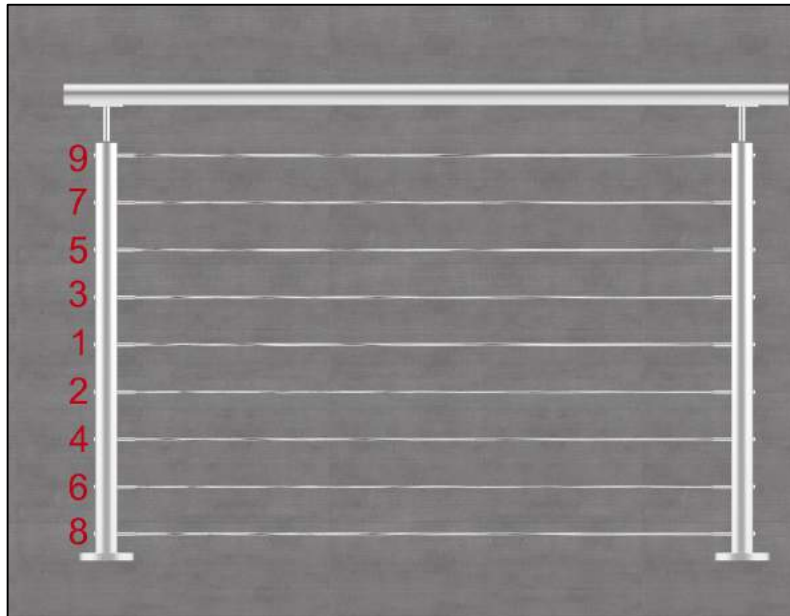
ESTO HARA QUE EL EMBOLO HIDRAULICO VUELVA A LA POSICION ORIGINAL Y AUMENTE LA DIMENSION ENTRE LOS COLORANTES DE ENGARCE



UPON BRINGING THE HYDRRAULIC RAM BACK TO THE LOWERED POSITION, THE USER CAN OPEN THE CLASP, AND CONTINUE TO THE NEXT TERMINAL.

AL DEVOLVER EL ARIETE HIDRAULICO A LO POSICION BAJADA, EL USUARIO PUEDE ABRIR EL CIERRE Y CONTINUAR HASTA LA SIGUIENTE TERMINAL

HOW TO: INSTALL CABLE PATTERN (WITHOUT TORQUE WRENCH) COMO INSTALAR EL PATRON DE CABLE IN LLAVE DINAMOMETRICA



IF INSTALLER **IS NOT** UTILIZING A TORQUE WRENCH THEN THE PATTERN SHOWN ABOVE WILL NEED TO BE APPLIED.

**** MAKE SURE STRUCTURE OF SYSTEM (I.E. NEWELS, HANDRAIL SUPPORTS, HANDRAIL) ARE ATTACHED PRIOR TO INSTALLING CABLE FOR ADDED STABILITY.**

SI EL INSTALADOR NO UTILIZA UNA LLAVE DINOMOMETRICA, SE NECESITARA EL PATRON QUE SE MUESTRA ARRIBA

1. BEGIN WITH THE MIDDLE RUN(S), AND ALTERNATE WORKING OUTWARD UNTIL ALL RUNS ARE INSTALLED.

**** DO NOT TENSION TO DESIRED FT/LBS UNTIL ALL CABLE RUNS ARE INSTALLED.**

1. COMIENCE CON LA(S) EJECUCION(ES) INTERMEDIA HACIA AFUERA HASTA QUE TODAS LAS EJECUCIONES ESTEN INSTALADAS.

**** DO NOT TENSION TO DESIRED FT/LBS UNTIL ALL CABLE RUNS ARE INSTALLED.**

2. INITIAL INSTALL GO BACK IN THE SAME FASHION ,AND TIGHTEN UNTIL DESIRED TENSION IS REACHED.

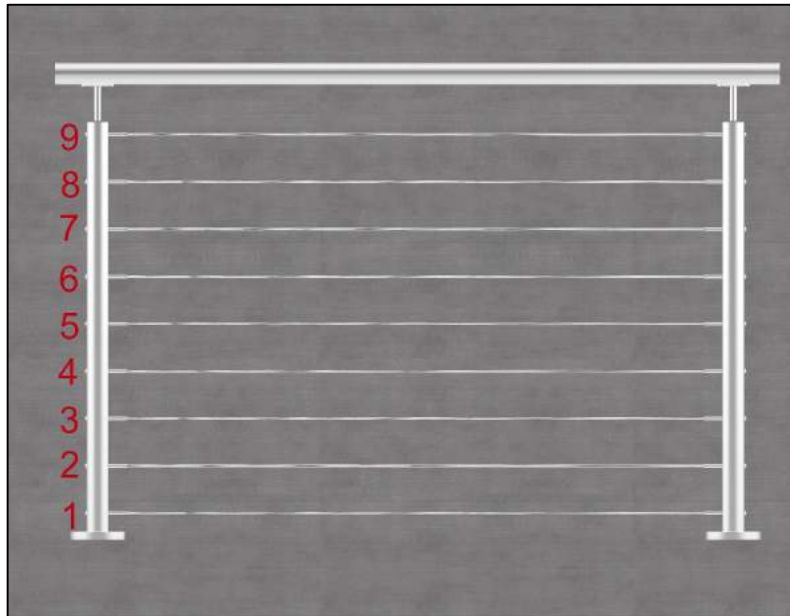
**** BE SURE NOT TO OVER TENSION CABLE, AS THIS MAY CAUSE POSTS TO BOW OR BEND.**

2. DESPUES DE LA INSTALACION INICIAL, RETROCEDA DE LA MISMA MANERA Y APRIETE HASTA ALCANZAR LA TENSION DESEADA

**** ASEGURESE DE NO SOBRE TENSAR EL CABLE, YA QUE ESTO PUEDE HACER QUE LOS POSTES SE DOBLEN**

HOW TO: INSTALL CABLE PATTERN (WITH TORQUE WRENCH)

COMO INSTALAR EL PATRON DE CABLE (CON LLAVE DINAMOMETRICA)



IF INSTALLER IS UTILIZING A TORQUE WRENCH THEN THE PATTERN SHOWN ABOVE WILL NEED TO BE APPLIED.

- ** MAKE SURE STRUCTURE OF SYSTEM (I.E. NEWELS, HANDRAIL SUPPORTS, HANDRAIL) ARE ATTACHED PRIOR TO INSTALLING CABLE FOR ADDED STABILITY.
- ** SET FT/LBS TO 15FT/LBS FOR CABLE APPLICATION

SI EL INSTALADOR UTILIZA UNA LLAVE DE TORSION, DEBERA APLICARSE EL PATRON SE MUESTRA ARRIBA

ASEGURESE DE A LA STRUCTURA DEL SISTEMA (IE NEWELS, SOPORTES DE PASAMANOS) ESTE UNIDA ANTES DE INSTALAR EL CABLE PARA MAJOR ESTABILIDAD--AJUSTE PIES/ LBS A 15 FT LBS PARA LA APLICACION DEL CABLE

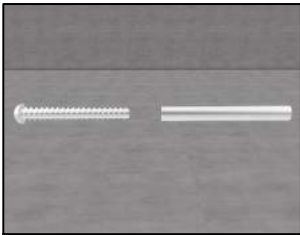
1. BEGIN WITH THE LOWEST RUN OF CABLE, AND WORK UPWARD IN SUCCESSIVE ORDER.
1. COMIENCE CON EL TRAMO MAS BAJO DE CABLE Y TRABAJE HACIA ARRIBA EN ORDEN SUCESIVO
2. BECAUSE INSTALLER IS UTILIZING A TORQUE WRENCH WITH 1/4" DRIVE, EACH RUN WILL HAVE THE SAME TENSION. THIS WILL ELIMINATE THE POSSIBILITY OF CREATING SLACK IN ONE RUN OF CABLE BY WAY OVER TENSIONING ANOTHER.
2. DEBIDO A QUE EL INSTALADOR ESTA UTILIZANDO UNA LLAVE DE TORSION CON 1/4 DE ACCIONAMIENTO CADA RECORRIDO TENDRA LA MISMA TENSION. ESTO ELIMINARA LA POSIBILIDAD DE CREAR HOLGURA EN UN TRAMO DE CABLE LA TENDAR EL OTRO

HOW TO INSTALL: CRIMPED CABLE SYSTEM COMO INSTALAR EL SISTEMA DE CABLE PRENSADO



THIS IS THE INSTALLATION PROCESS OF A CRIMPED CABLE SYSTEM, UPON INSTALL OF NEWEL POSTS WITH HANDRAIL ATTACHED ON A 4 FT, BALCONY (FLAT) RUN.

ESTE ES EL PROCESO DE INSTALACION DE UN SISTEMA DE CABLE PRENSADO, AL INSTALAR POSTES DE NEWEL CON PASAMOS ATADO EN UN TRAMO DE BALCON (PLANO) DE 4 PIES.

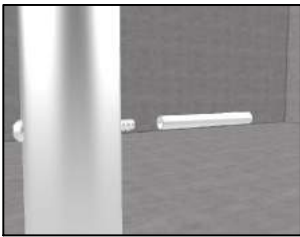


IN THIS INSTALL WE WILL BE UTILIZING INDITAL USA END TERMINAL ED07(RIGHT)/ED07SX(LEFT) AND CRIMP TERMINAL ETF05DX(RIGHT)/ETF05SX (LEFT).

- ** ED07 MATCHES UP WITH ETF05DX
- ** ED07SX MATCHES UP WITH ETF05SX
- ** PICTURE SHOWS ED07---> ETF05DX

EN ESTA INSTALACION UTILIZAREMOS EL TERMINAL DE INDITAL USA. ED07 (DERECHA)/ED07SX (IZQUIERDA) Y LA TERMINAL DE ENGARCE ETF05DX(DERECHA)/ETF05SX(IZQUIERDA)

- ** ED07 ENCUENTRA CON ETF05DX
- ** ED07SX ENCUENTRA CON ETF05SX
- ** LA IMAGEN MUESTRA EL ED07----> ETF05DX



STEP 1:
INSERT END TERMINAL (ED07) THROUGH NEWEL MEETING CRIMP TERMINAL (ETF05DX).

- ** HOLES VARY PER TERMINAL USED

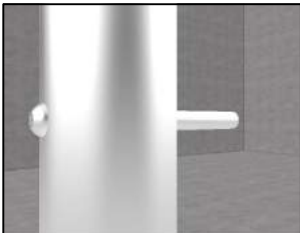
** IN THIS EXAMPLE ED07 SIDE DRILLED AT 1/4"Ø AND ETF05DX SIDE DRILLED AT 19/64"Ø (MIRRORED FOR RIGHT AND LEFT)

STEP 1:

INSERTE EL TERMINAL (ED07) A TRAVES DEL TERMINAL DE CRIMP DE REUNION DE NEWEL (ETF05DX).

- ** AGUJEROS VARIAN POR TERMINAL UTILIZADO

** LOS AGUJEROS VARIAN POR EL TERMINAL UTILIZADO EN ESTE EJEMPLO ED07 LATERAL PERFORADO A 1/4" Y ETF05DX LADO PERFORADO A 19/64" (ESPEJO PARA DERECHO Y IZQUIERDO)



STEP 2:

THREAD ETF05DX (CRIMP TERMINAL) INTO ED07 (END TERMINAL). THERE WILL BE A LITTLE MORE THAN ~1.5" OF EXPOSED CRIMPING TERMINAL ON INTERIOR SIDE OF POST.

- * THIS INFORMATION WILL CHANGE UPON INSTALL OF OPPOSITE TERMINAL

STEP 2:

ROSCA EL ETF05DX (TERMINAL DE CRIMPAR) EN ED07 (TERMINAL FINAL). HABRA UN POCO MAS DE 1-1/2" DEL TERMINAL DE ENGRANAJE EXPUESTO EN EL LADO INTERIOR DEL POSTE.

- * ESTE INFORMACION CAMBIARA EN LA INSTALACION DEL TERMINAL OPUESTO.



STEP 3:

INSERT END OF CABLE INTO TERMINAL (ETF05DX) END.

STEP 3:

INSERTE EL FINAL DEL CABLE EN EL TERMINAL (ETF05DX) FINAL.



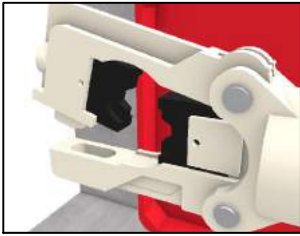
STEP 4:

**PRIOR TO PROCEEDING, READ AND UNDERSTAND THE "HOW TO USE: CRIMPING TOOL" SECTION

STEP 4:

**ANTES DE PROCEDER, LEER Y COMPRENDER LA SECCION: "COMO UTILIZAR HERRMIENTA DE CRIMPING"

HOW TO INSTALL: CRIMPED CABLE SYSTEM COMO INSTALAR EL SISTEMA DE CABLE PRENSADO

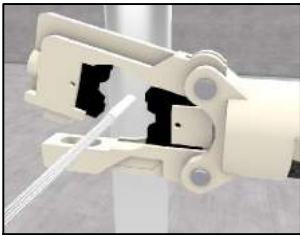


STEP 5:
LOCATE AND INSERT DYES PER YOUR TERMINAL SPECIFICATION.

- * PER THIS TERMINAL SPECIFICATION, WE WILL BE USING A 7.75 mm CRIMPING DYE.
- ** USER CAN UTILIZE A 7.5 mm CRIMPING DYE HOWEVER, USING A 7.75 mm HAS MORE ROOM FOR ERROR, AND WILL STILL HOLD CABLE UPON CRIMPING.

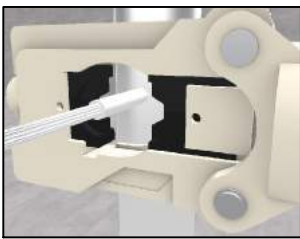
STEP 5:
UBICAR E INSERTAR TINTES POR LA ESPECIFICACION DE SU TERMINAL

- ** POR ESTA ESPECIFICACION DE TERMINAL ESTAREMOS UTILIZANDO UN TINTE DE CRIMPACION DE 7.75mm
- ** EL USUARIO PUEDE UTILIZAR UN TINTE DE CRIMINACION DE 7.5 mm SIN EMBARGO, UN USO DE 7.5mm TIENE MAS HABITACION PARA EL ERROR, Y DEBERA SOSTENER EL CABLE EN EL ENSAYO.



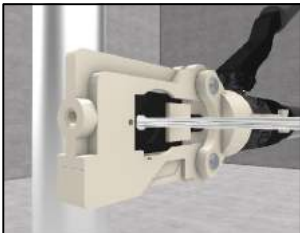
STEP 6:
ONCE CABLE IS INSERTED INTO THE CRIMPED SIDE TERMINAL (ETF05DX) ROUGHLY 3/4" PAST OPENING, PLACE HYDRAULIC CRIMPING TOOL CHAMBER (DYES INSERTED AS SHOWN) AROUND CRIMP TERMINAL (ETF05DX) END.

STEP 6:
UNA VEZ QUE EL CABLE SE INSERTA EN EL TERMINAL LATERAL CRIMPADO (ETF05DX) DE MANERA ABRIGADA DE 3/4", COLOQUE LAS CAMARAS DE LA HERRMIENTA HIDRAULICA DE ENJUAGUE (LOS TINOS DE INSERTAN COMO SE MUESTRA) FINAL DE LA CRIMP ALREDEDOR (ETF05DX) FINAL



STEP 7:
CLOSE THE CLASP READYING THE HYDRAULIC CRIMPING TOOL FOR USE.

STEP 7:
CIERRE EL CLASP LISTO DE LA HERRMIENTA HIDRAULICA DE CRIMINACION PARA SU USO.

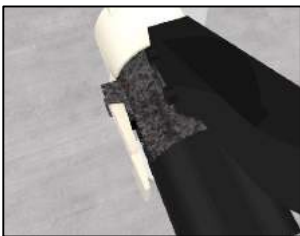


STEP 8:
UTILIZING THE OPERABLE ARM, ACTIVATE THE HYDRAULIC RAM, FORCING THE LOWER CRIMPING DYE TOWARD THE UPPER CRIMPING DYE. REPEAT ACTION UNTIL CRIMPING DYES TOUCH. USER WILL FEEL CRIMPING TOOL BEGIN TO RESIST.

- ** DO NOT FORCE PAST CRIMPING TOOL RESISTANCE, AS THIS MAY CAUSE THE DYE TO BREAK, THUS LEAKING OIL.

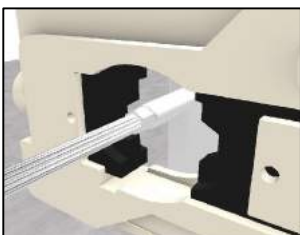
STEP 8:
UTILIZANDO EL BRAZO OPERABLE, ACTIVAR LA RAM HIDRAULICA FORZANDO EL DISPARO INFERIOR HACIA ADELANTE, HACIA EL TINTE SUPERIOR DE ENJUAGUE. REPITIR LA ACCION HASTA QUE SE ENCUENTREN LOS TINOS. EL USUARIO SIENTA QUE LA HERRMIENTA DE CRIMINACION COMIENCE A RESISTENTES.

- ** NO FUERCE LA RESISTENCIA DE HERRMIENTAS DE CRIMPING PASADOS, YA QUE ESTO PUEDE HACER QUE EL TINTE EXTRAIGA EL ACIETE QUE SALE.



STEP 9:
ACTIVATE RELEASE ON SIDE OF CRIMPING TOOL, BRINGING HYDRAULIC RAM INTO ORIGINAL POSITION. THIS WILL ALLOW THE USER TO UNCLASP TOOL.

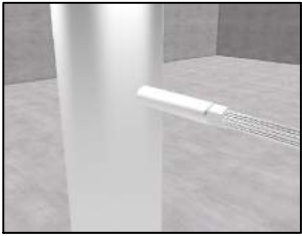
STEP 9:
ACTIVAR LA LIBERACION EN EL LADO DE LA HERRMIENTA DE CRIMINACION, CON LA RAM HIDRAULICA A LA POSICION ORIGINAL. ESTO PERMITERA AL USUARIO DESCLARAR HERRAMIENTA.



**THE RELEASE OF THE HYDRAULIC RAM WILL REVEAL THE HEXAGONAL CRIMP OF THE TERMINAL.

**LA LIBERACION DE LA RAM HIDRAULICA REVELARA LA CRIMP HEXAGONAL DE LA TERMINAL

HOW TO INSTALL: CRIMPED CABLE SYSTEM COMO INSTALAR EL SISTEMA DE CABLE PRENSADO



STEP 10:

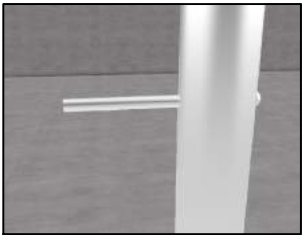
UNCLASP HYDRAULIC CRIMPING TOOL.

****THIS WILL BE THE USER'S ANCHOR TERMINAL, REMAINING STAGNANT DURING THE TENSIONING PHASE.**

STEP 10:

DESENGANCHE LA HERRAMIENTA DE ENGARCE HIDRAULICA.

****ESTE SERA EL TERMINAL DE ANCLAJE DEL USUARIO, QUE SE MANTENDRA ESTANCADO DURANTE LA FASE DE TENSADO.**

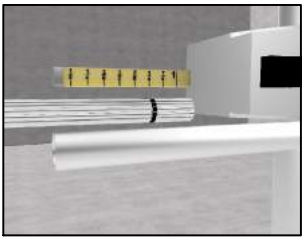


STEP 11:

BEGINNING WITH THE OPPOSITE (LEFT) TERMINAL COMBINATION, INSERT THE ED07SX (END TERMINAL) THROUGH, AND THREAD THE ETF05SX (CRIMP TERMINAL) UNTIL IT TOUCHES, BUT IS NOT INSERTED INTO THE NEWEL POST.

STEP 11:

COMENZANDO CON LA COMBINACION DE TERMINALES OPUESTA (IZQUIERDA), INSERTE EL ED07SX (TERMINAL FINAL) Y PASE EL ETF05SX (TERMINAL CRIMPADO) HASTA QUE TOQUE, PERO NO SE INSERTA EN EL POSTE DEL NEWEL.

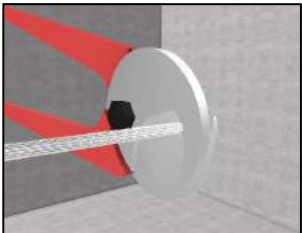


STEP 12:

ONCE THE USER HAS COMPLETED STEP 11, EXTEND CABLE AS SHOWN, AND MARK WHERE CABLE EXTENDS 3/4" PAST OPENING OF CRIMP TERMINAL (ETF05SX) END.

STEP 12:

UNA VEZ QUE EL USUARIO HAYA COMPLETADO EL PASO 11, EXTIENDA EL CABLE COMO SE MUESTRA Y MARQUE DONDE EL CABLE SE EXTIENDE 3/4" MAS ALLA DE LA APERTURA DEL TERMINAL DE ENGARCE (ETF05SX).

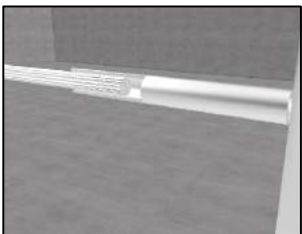


STEP 13:

USING A SHEARING TOOL CUT THE CABLE TO THE MARKED LENGTH.

STEP 13:

USANDO UNA HERRMIENTA DE CORTE, CORTE EL CABLE A LA LONGITUD MARCADA.



STEP 14:

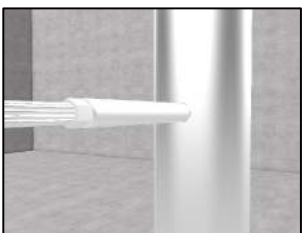
INSERT THE NOW CUT CABLE INTO THE CRIMP TERMINAL (ETF05SX).

***AS YOU CAN SEE FROM THE CUTAWAY, THE CABLE IS INSERTED ROUGHLY 3/4" INTO THE TERMINAL AS PREVIOUSLY MEASURED.**

STEP 14:

INSERTE EL CABLE AHORA CORTADO EN EL TERMINAL DE ENGARCE (ETF05SX)

***COMO PUEDE VER EN EL CORTE, EL CABLE SE INSERTA APROXIMADAMENTE 3/4" EN EL TERMINAL COMO SE MIDIO ANTERIORMENTE.**



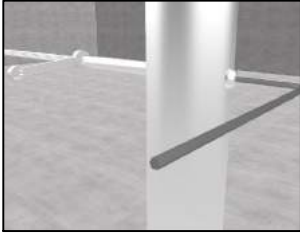
STEP 15:

AT THIS POINT WE REPEAT STEPS 6-10, TO ACHIEVE THE SAME STYLE OF CRIMPED TERMINAL ON THE LEFT SIDE, AS WE DID ON THE RIGHT SIDE.

STEP 15:

EN ESTE PUNTO, REPETIMOS LOS PASOS 6-10, PARA LOGRAR EL MISMO ESTILO DE TERMINAL ENGARZADO EN EL LADO IZQUIERDO, COMO LO HICIMOS EN EL LADO DERECHO

HOW TO INSTALL: CRIMPED CABLE SYSTEM COMO INSTALAR EL SISTEMA DE CABLE PRENSADO



STEP 16:

ON THE SIDE THAT HAS JUST BEEN CRIMPED (TENSIONING SIDE) USING A WRENCH, PLIERS OR VICE GRIPS HOLD THE CRIMPED TERMINAL (ETF05SX) IN PLACE WHILE SIMULTANEOUSLY TIGHTENING THE END TERMINAL (ED07SX) WITH AN ALLEN WRENCH

**** STARTING SIDE WILL BE ANCHOR SIDE**

STEP 16:

EN EL LADO QUE ACABA DE SER ENGARZADO (LADO DE TENSION) CON UNA LLAVE, ALICATES O SUJETADORES, SUJETE EL TERMINAL ENGARZADO (ETF05SX) EN SU LUGAR MIENTRAS SIMUTANEAMENTE APRIETA EL TERMINAL FINAL (ED07SX) CON UNA LLAVE ALLEN.

**** EL LADO DE INICIO SERA EL LADO DE ANCLAJE**

IN CLOSING:

PARA CONCLUIR:

THE LAST STEP WILL ALLOW THE CRIMPED TERMINAL (ETF05SX) TO BE DRAWN INTO THE NEWEL, SIGNIFYING THE CABLE BEING TAUT.

EL ULTIMO PASO PERMITIRA QUE EL TERMINAL ENGARZADO (ETF05SX) SE INTRODUZCA EN EL NEWEL, LO QUE SIGNIFICA QUE EL CABLE ESTA TENSO.

THIS COMPLETES INSTALL OF 1 RUN OF CABLE USING THE CRIMPED SYSTEM.

ESTO COMPLETA LA INSTALACION DEL TRAMO DE CABLE USANDO EL SISTEMA ENGARZADO.

- ** AS A REMINDER, IF INSTALLING **WITHOUT** A TORQUE WRENCH FOLLOW THE PATTERN DESCRIBED IN THE SECTION PRIOR TO THE "HOW TO INSTALL: CRIMPED CABLE SYSTEM"
- ** **COMO RECORDATORIO, SI LA INSTALACION SE REALIZA SIN UNA LLAVE DE TORSION, SIGA EL PATRON DISCRITO EN LA SECCION ANTERIOR A "COMO INSTALAR: SISTEMA DE CABLE DE ENGARCE."**
- ** BEGIN WITH MIDDLE RUN (S) AND ALTERNATE OUTWARD UNTIL COMPLETED
- ** **COMIENCE CON LA(S) CARRERA (ES) INTERMEDIA(S) Y ALTERNE HACIA AFUERA HASTA COMPLETAR.**
- ** DO NOT TENSION ALL AT ONCE, SO AS TO NOT OVERTENSION
- ** **NO TENSAR TODOS A LA VEZ, PARA NO SOBRESTIMAR.**

- ** AS A REMINDER, IF INSTALLING **WITH** A TORQUE WRENCH FOLLOW THE PATTERN DESCRIBED IN THE SECTION PRIOR TO THE "HOW TO INSTALL: CRIMPED CABLE SYSTEM"
- ** **COMO RECORDATORIO, SI VA INSTALAR UNA LLAVE DINAMOMETRICA SIGA EL DESCRITO EN LA SECCION DE " COMO INSTALAR: SISTEMA DE CABLE PRENSADO."**
- ** BEGIN WITH THE LOWEST RUN, AND WITH THE DESIRED SETTING (~15 FT/LBS), TENSION END TERMINAL UNTIL TORQUE WRENCH "CLICKS" SIGNIFYING DESIRED TENSION HAS BEEN ACHIEVED.
- ** **COMIENCE CON LA CARRERA MAS BAJA Y CON LA CONFIGURACION DESEADA (~15 PIES/LIBRAS) DEL TERMINAL DEL EXTREMO DE TENSION HASTA QUE LA LLAVA DE TORSION "HAGA CLIC" LO QUE SIGNIFICA QUE SE HA LOGRADO LA TENSION DESEADA.**
- ** START WITH LOWEST RUN AND WORK UPWARD IN SUCCESSIVE ORDER.
- ** **COMIENCE CON LA CARRERA MAS BAJA Y TRABAJE HACIA ARRIBA EN ORDEN SUCESIVO.**